

thermomètres à dilatation de gaz inerte, antivibratoire série "tout inox" DN100



Ces appareils sont réalisés pour être utilisés pour mesurer la température du gaz d'échappement produit par les moteurs diesel. Ils peuvent résister aux conditions de travail les plus défavorables engendrées par la haute température et par les vibrations des moteurs diesel.

6.TA8 - Modèle Standard

Echelle nominale: 0...650 °C/°F (autres échelles de mesure sur demande).

Précision: 1 selon EN 13190, dans l'échelle.

Surtempérature: non admise.

Température ambiante: de -25 à +65 °C.

Pression max de travail: 25 bar (sans doigt de gant).

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

Branchement au process: en acier inox AISI 303.

Bulbe : S24 - ø 9,5 mm. en acier inox AISI 316, à extension rigide ø 12,7 mm.

Longueur d'immersion: 140...450 mm.

Élément de mesure: système à dilatation de gaz inerte.

Boîtier: en acier inox AISI304.

Lunette: en acier inox AISI304, à baïonnette.

Voyant: en verre trempé

Mouvement: en acier inox.

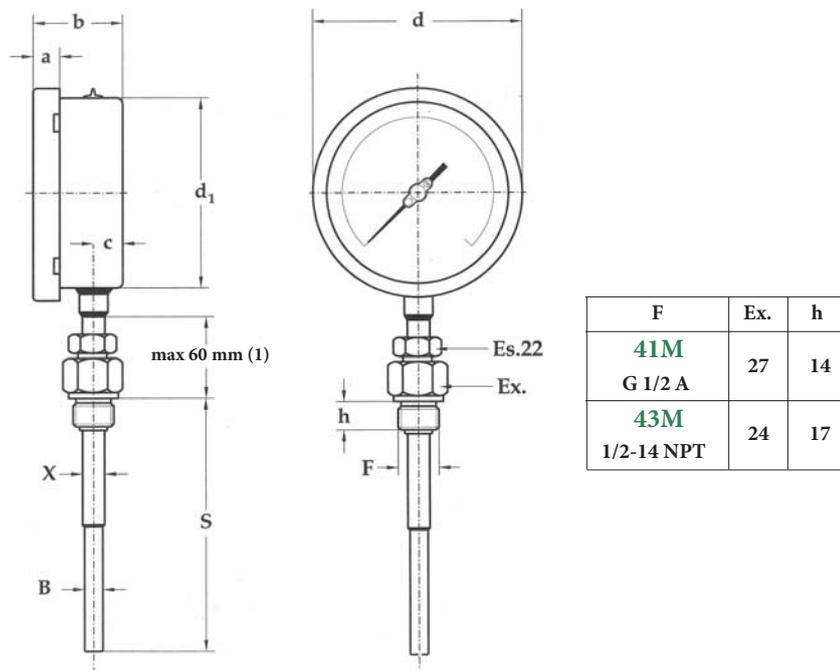
Cadran: en aluminium à fond blanc, avec graduations et chiffres noirs et rouges.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

Liquide de remplissage: huile silicone haute viscosité.

Compensateur: bi-métal.

Joint: caoutchouc siliconé.



a	b	c	d	d ₁	ø X	ø B	S
13	48	15,5	110,6	101	12,7	9,5	140...450

(1) pour une plus longue durée de vie de l'instrument éviter de régler le raccord coulissant à une mesure supérieure par rapport au point précis.

dimensions : en mm

SEQUENCE DE COMMANDE

Section/Modèle/Montage/Type de raccord/Diamètre/Echelle/Branchement au Process/Type et longueur du bulbe/Options

6 TA8 1 9 E 41M S24
43M